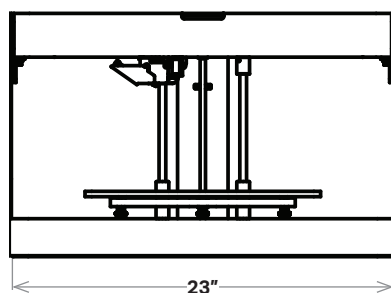
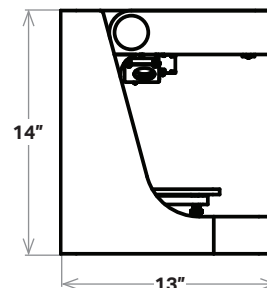


Mark Two (Gen 2)

Substitua ferramentas usinadas em alumínio (gabaritos e mordentes) por peças mais resistentes por uma fração do custo. A Mark Two combina o reforço com fibra de carbono contínua com alta confiabilidade para obter peças com resistência 26 vezes maior que a do ABS, prontas para uso imediato após a impressão.

Propriedades da impressora	Processo	Fabricação por filamento fundido (FFF), fabricação com filamento contínuo (CFF)
	Volume de Construção	320 x 132 x 154 mm (12.6 x 5.2 x 6 in)
	Peso	16 kg (35 lbs)
	Tamanho da Máquina	584 x 330 x 355 mm (23 x 13 x 14 in)
	Mesa de Impressão	Plana com variação inferior a 160 µm – Acoplamento cinético
	Sistema de Extrusão	Extrusor de segunda geração, detecção de falta de plástico
	Alimentação	100-240 VAC, 150 W (pico de 2 A)
	Módulo RF	Padrão Wi-Fi 802.11 b/g/n com banda operacional de 2,4 GHz
Materiais	Plásticos Disponíveis	Onyx, Nylon White, PLA de Precisão, Smooth TPU
	Fibras Disponíveis	Fibra de carbono, fibra de vidro, fibra de aramida (Kevlar®), fibra de vidro HSHT (alta resistência mecânica e térmica)
	Máxima Resistência à Tração	800 MPa (25,8x ABS, 2,6x Alumínio 6061-T6) *
	Máxima Resistência à Flexão	60 GPa (26,9x ABS, 0,87x Alumínio 6061-T6) *
Propriedades das Peças	Altura de Camada	Padrão de 100 µm, máximo de 200 µm
	Preenchimento	Preenchimento com células fechadas: múltiplas geometrias disponíveis
Software	Software Fornecido	Eiger Cloud (outras opções disponíveis separadamente)
	Segurança	Autenticação em dois fatores, acesso administrativo, login único

VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL


* Dados contínuos de fibra de carbono. **Nota:** Todas as especificações são aproximadas e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Dupont™ e Kevlar® são marcas comerciais registradas de E.I. du Pont de Nemours and Company.