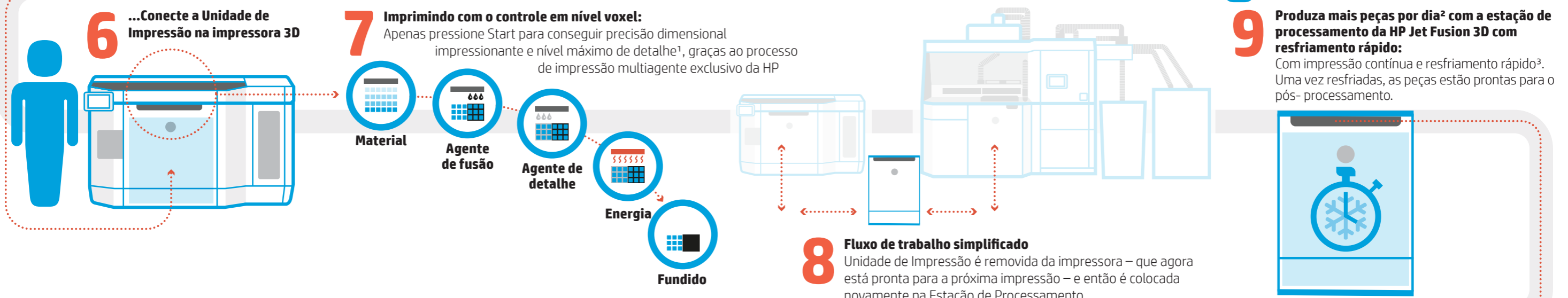


# Reinventando a impressão 3D

Veja como a **solução em impressão 3D HP Jet Fusion** ativa todo o potencial da manufatura aditiva.



**Possibilitado pela Estação de processamento HP Jet Fusion 3D com resfriamento rápido<sup>1</sup>**



1. Baseado no processo de impressão multiagente exclusivo da HP. Extrema precisão dimensional e o nível máximo de detalhe dentro da margem de erro permitida. Baseada na precisão dimensional de ±0.2 mm/0,008 polegadas em XY para peças ocas abaixo de 100 mm/3,94 polegadas e ±0.2% para peças ocas acima de 100 mm/3,94 polegadas, usando P6 PA 12 HP de elevada reusabilidade para impressão 3D, medido após o jato de areia. Veja [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials) para mais informações sobre especificações de materiais.

2. De acordo com testes internos e simulação, o tempo médio de impressão da HP Jet Fusion 3D é até 10 vezes mais rápido do que o tempo de impressão se comparado a modelagem por fusão e deposição (FDM) e sinterização seletiva a laser (SLS) de US\$100.000 a US\$300.000 no mercado, em abril de 2016. Variáveis de teste da HP Jet Fusion 4210/4200: quantidade de peças: 1 tanque de armazenamento externo cheio de peças da HP Jet Fusion 3D a 20% de densidade versus o mesmo número de peças dos dispositivos concorrentes citados anteriormente; tamanho das peças: 3 Espessura da camada: 0,08 mm/0,003 polegadas.

3. O rápido arrefecimento é possível graças à Estação de Processamento HP Jet Fusion 3D com Rápido Resfriamento. Estação de Processamento HP Jet Fusion 3D com Rápido Resfriamento acelera o tempo de resfriamento das peças versus o tempo recomendado pelo fabricante das impressoras SL) de US\$100.000 a US\$300.000 no mercado, em abril de 2016. Não se aplica para modelagem por fusão e deposição (FDM). Impressão contínua requer uma Estação de Produção HP Jet Fusion 3D adicional (na configuração padrão da impressora está incluída apenas uma Estação de Produção HP Jet Fusion 3D).

4. Comparado ao processo de recuperação da impressão manual usado por outras tecnologias baseadas em pó. O termo "mais limpa" não se refere a nenhum requerimento de qualidade do ar interno e/ou considera regulações sobre a qualidade do ar interno.

5. A reusabilidade do pó líder de mercado é baseado no uso do P6 PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D nas densidades recomendadas e se comparado à tecnologia de sinterização seletiva a laser (SLS), oferece excelente reusabilidade sem sacrificar a performance mecânica.

6. Testado de acordo com ASTM D638, ASTM D255, ASTM D790 e ASTM D648 e usando um scanner 3D para estabilidade dimensional. Testes monitorados usando controles de processo estatístico.

7. Soluções de impressão 3D HP Jet Fusion usando P6 PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D e P6 PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D apresentam 80% de reusabilidade na pós-produção, produzindo peças funcionais lote após lote. Para testes, o material é mantido em condições reais de impressão e o pó é rastreado por gerações (por caso para a reciclabilidade). Peças então são feitas de cada geração e testadas para a verificação das propriedades e precisão mecânicas.

8. Baseado em testes internos e dados públicos disponíveis no Mercado em abril de 2016. Análise de custo baseada em: preço da solução e configurações padrão, custos dos suprimentos e custos de manutenção recomendados pelo fabricante. Critério do custo comum: usando P6 PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D, e a proporção da reusabilidade do pó recomendada pelo fabricante. O custo médio por peças dos soluções em impressão HP Jet Fusion 3D 4200 é metade da média do custo se comparado ao da modelagem por fusão e deposição (FDM) e sinterização seletiva a laser (SLS), de US\$100.000 a US\$300.000. Critério do custo: impressão de um tanque de armazenamento por dia/cinco dias por semana pelo período de um ano (peças com 30 cm3 com 10% de densidade). O custo médio de impressão por peça da solução em impressão HP Jet Fusion 3D 4210 é 65% mais baixo se comparado ao custo médio de impressora FDM ou SLS de US\$100.000 a US\$300.000 e 50% mais baixo se comparado ao custo médio de soluções de impressão SLS de US\$300.000 a US\$450.000. Critério de custo: imprimindo 1,4 tanque de armazenamento cheio de partes por dia, cinco dias por semana, durante o período de um ano (peças de 30 cm3 com 10% de densidade no modo de impressão rápido).

8. Disponível na maioria dos países, sujeito a Termos & Condições de Garantia Limitada HP e/ou acordo de serviço. Por favor, consulte seu representante de vendas local para mais detalhes.