

Edgecam

Solução CAM para usinagem de produção de modelos sólidos

Fácil de usar, o Edgecam é a solução completa para criar estratégias de usinagem de fresamento e torneamento.

Processos padronizados e eficientes

Utilize estratégias que eliminam passes em vazio, melhoram a vida útil das ferramentas, reduzem o tempo de programação e geram usinagens mais seguras.

A ferramenta **Edgecam Workflow** ajuda a carregar e posicionar o sólido automaticamente, definir dispositivos de fixação mais adequados, aplicar operações e ciclos de usinagem em segundos, simular o processo verificando possíveis colisões e então gerar o código NC para a fábrica. A programação CNC em tablet, deixa o processo mais rápido e seguro, permitindo que o trabalho seja visualizado de qualquer lugar da fábrica, a partir de tablets e smartphones.

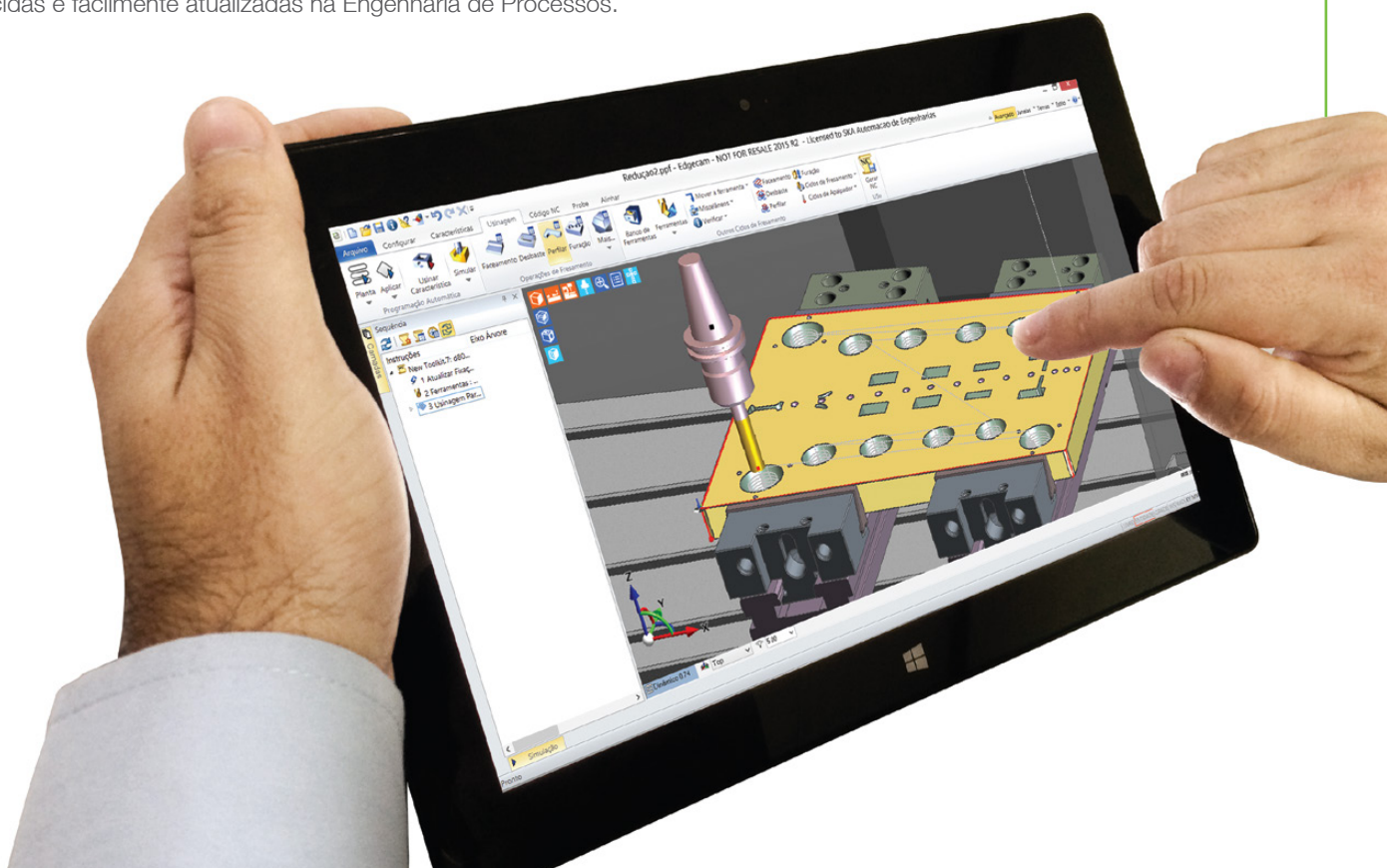
O Adveon da Sandvik é um sistema de cadastro de montagens de ferramentas e funciona integrado ao Edgecam. Ele permite capturar automaticamente ferramentas no padrão ISO para a programação e simulação facilitando este processo.

Usinagem de sólidos paramétricos

O Edgecam combina uma poderosa geração de caminhos de ferramenta otimizados com total integração CAD para usinagem de sólidos. Arquivos CAD criados no SolidWorks™, Autodesk™ Inventor™, Pro/Engineer®, Solid Edge®, CATIA™, e ainda em Parasolid® e ACIS© são abertos diretamente, eliminando eventuais problemas de tradução.

Programadores que não possuem CAD 3D podem criar suas próprias peças e dispositivos para a usinagem dentro de uma única interface, através do modelador sólido (EWS), que permite ao usuário criar modelos dentro do Edgecam e utilizá-los diretamente no processo de programação.

Caminhos de ferramenta gerados pelo Edgecam permanecem associados às características definidas no modelo CAD durante todo o processo de manufatura. Alterações tardias que a Engenharia de Produto faça no sólido são automaticamente reconhecidas e facilmente atualizadas na Engenharia de Processos.



Workflow – Cinco passos

A cada etapa do processo de programação, o Edgcam toma decisões ou faz sugestões ao usuário baseadas na geometria a ser usinada e nos recursos de manufatura à disposição na fábrica.

1 Arquivo: usando a mesma interface do Microsoft Office 2010, permite ao usuário gerenciar arquivos e pastas com eficiência.

2 Set-Up: a peça é posicionada dinamicamente e então são definidas matéria-prima, fixações e máquina pelo gerenciador interativo.

3 Features: as características do modelo CAD são automaticamente reconhecidas, como furações, cavidades, rasgos, faces planas.

4 Usinagem: o Planning Board aplica a sequência de trabalho que pode ser facilmente alterada com o comando de arrastar e soltar do mouse.

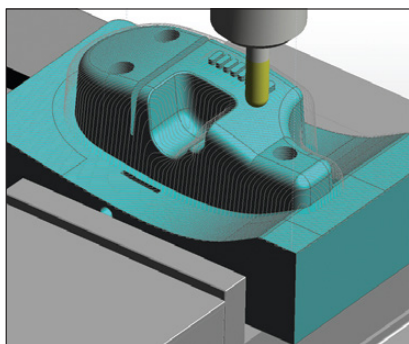
5 Código NC: o caminho de ferramenta é testado no simulador de máquina, verificando possíveis colisões e limites dos eixos. O kit de ferramentas pode ser revisto e editado antes de gerar o código NC completando o processo de cinco passos.

Utilizando a mesma interface gráfica do Windows 8, o Edgcam Workflow pode ser utilizado inclusive com monitores touch screen



Fresamento

O Edgcam oferece uma ampla variedade de ciclos de fresamento flexíveis. A eficiência da usinagem é maximizada



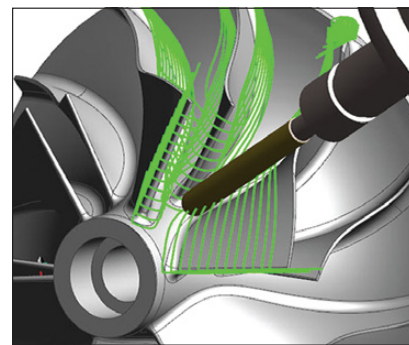
em peças prismáticas simples e complexas, bem como em peças com superfícies livres. Com o Edgcam é possível realizar a usinagem prismática combinada com estratégias de sólidos e de superfícies.

Uma variedade de ciclos de desbaste e acabamento está disponível para as peças mais complexas. Ciclos de 3 eixos de alto desempenho junto com uma gama de estratégias de 4 e 5 eixos simultâneos garantem maior flexibilidade e eficiência do processo de usinagem.

Usinagem 4 e 5 eixos

O Edgcam suporta por completo o fresamento com multi-eixos, incluindo usinagens de 4 e 5 eixos, posicionados ou simultâneos. A habilidade de usar peças

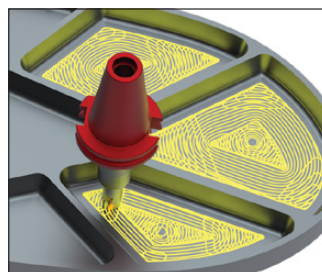
complexas de sólidos em máquinas 5 eixos reduz o tempo de ciclo com um único setup e melhora tanto o acabamento da peça quanto a vida útil da ferramenta.



Desbaste Waveform

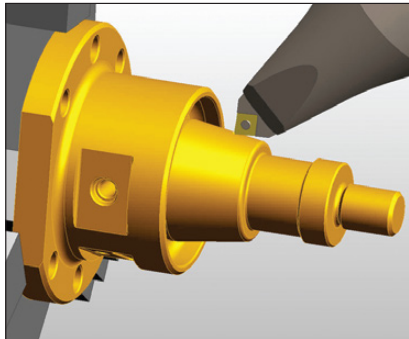
Esta estratégia de desbaste é uma tecnologia de altas velocidades que mantém o esforço da ferramenta constante assegurando que o material do ataque da ferramenta seja consistente. O caminho da ferramenta é criado de forma suave proporcionando uma velocidade

constante em todo o modelo, mesmo durante as mudanças de trajetórias da ferramenta. Por ser constante possibilita o aumento das taxas de avanço e garante maior vida útil das ferramentas.



Torneamento

As estratégias de usinagem para tornos do Edgecam permite a sua utilização em máquinas simples com 2 eixos até máquinas mais sofisticadas com 2 torres, multieixos, ferramenta acionada e sub-spindle. Ciclos avançados de



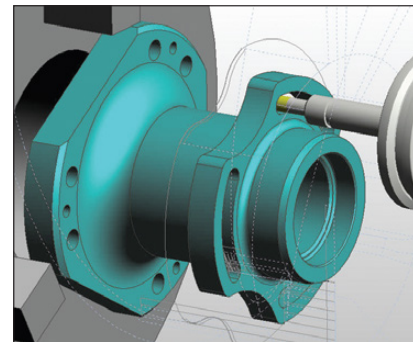
desbaste e acabamento, juntamente com todo o suporte para faceamento, mandrilhamento e furação, tanto através de ciclos de máquina como com código ponto a ponto.

A tecnologia de insertos WIPER da Sandvik está incorporada ao Edgecam. Com ela, a usinagem pode ser feita 2 vezes mais rápida e com acabamento superior.

Torneamento e fresamento com eixos C e Y

Em centros de torneamento e fresamento com eixos C e Y, o Edgecam permite que as ferramentas acionadas sejam programadas para usinar faces ou diâmetros no mesmo setup. Alternar entre o eixo Y e C é feito com um simples

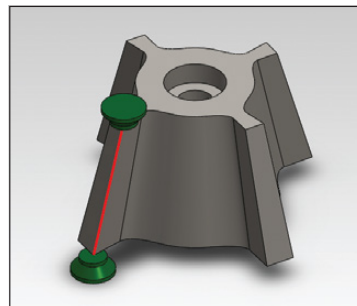
clique. Ambas operações de fresamento e torneamento podem ser verificadas, mostrando o movimento de rotação da matéria-prima durante o fresamento com o eixo C da máquina.



Eixo B

Usinagem com um único setup é a chave para aumentar a produtividade quando fresamento e torneamento são feitos juntos. Os ciclos para fresamento e furação trazem benefícios quando aplicados ao eixo B de máquinas multi-tarefa.

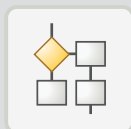
Eletro-erosão a fio



Gera programas para corte a fio de 2 a 4 eixos tais como perfis paralelos, cônicos ou de dois perfis combinados, com remoção de área central, entre outros.

Ferramentas de produtividade

Mais facilidades para a Engenharia de Processos



Reaproveitamento das estratégias

O Edgecam Strategy Manager padroniza as estratégias de usinagem e permite reutilizar as melhores operações e ciclos em novos trabalhos.



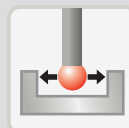
Simulação completa

O simulador gera um modelo completo e real da máquina com dispositivos de fixação e suporte, garantindo usinagens seguras e evitando colisões.



Biblioteca de ferramentas

A ToolStore do Edgecam ajuda a gerenciar todas as ferramentas da empresa, inclusive com seus parâmetros de usinagem.



Zeramento de máquina

Edgecam Probing permite gerar e simular caminhos de ferramenta de inspeção de geometrias, a fim de atualizar e compensar o ponto zero da peça e as localizações de sobremetals.



Gerenciador de folhas de processo

Ferramenta que disponibiliza ao operador as informações do processo, incluindo o nome do arquivo CNC, lista de ferramentas, ilustrações e imagens do setup de máquina.



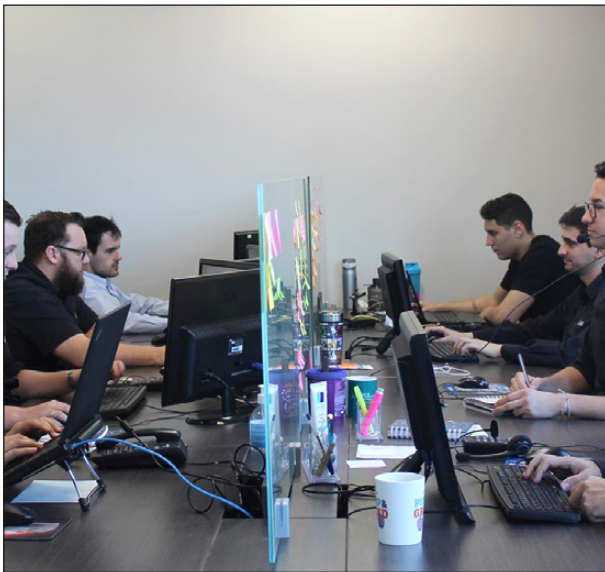
Construção de pós-processadores

O Edgecam Code Wizard ajuda criar novos pós-processadores de forma simples e rápida para uma nova máquina.

Design e Manufatura

Tecnologia para as engenharias brasileiras

Através da tecnologia e do conhecimento, nós da SKA ajudamos empresas a aprimorar a maneira como os produtos são desenvolvidos, manufaturados e gerenciados. Agregamos valor ao negócio de mais de 5.000 empresas brasileiras por meio da implantação de sistemas líderes mundiais.



Atendimento e Suporte Técnico

O Plano Ouro inclui acesso gratuito e ilimitado por telefone aos nossos técnicos de suporte. Você terá prioridade nos tempos de resposta, com atendimento em até 01 hora a partir da abertura do chamado, para no mínimo 90% dos chamados.



Treinamento

Unindo embasamento teórico a exercícios práticos, nossos métodos permitem obter resultados mais rápidos.

In Company - com conteúdo customizado, são realizados nas dependências do cliente.

EAD - O Ensino a Distância está disponível 24x7.

Aberto - Turmas reduzidas em nossos Centros de Treinamento Premium.



SKA Automação de Engenharias Ltda.

0800 510 2900 | ska@ska.com.br | www.ska.com.br

Escritórios em São Leopoldo-RS, Caxias do Sul-RS, Joinville-SC, Florianópolis-SC, Curitiba-PR, São Paulo-SP, Americana-SP, São José dos Campos-SP, Sorocaba-SP, Ribeirão Preto-SP, Belo Horizonte-MG e Rio de Janeiro-RJ