



Studio System™

Impressora 3D de metal projetada
para ambientes de engenharia.

Uma solução de ponta a ponta



Impressora

Diferente dos sistemas com base em laser que funde seções pré-determinadas de camadas de pó metálico, a impressora Studio System™ extruda material a partir de hastes de pó metálico com aglutinante - semelhante à Modelagem por Deposição de Material Fundido (FDM). Isso elimina preocupações de segurança associadas à impressão 3D em metal e permite novas características, como preenchimento reticulado interno, para obter peças resistentes e leves.



Debinder

O Debinder (deaglutinador) submerge as "partes verdes" em fluido de remoção, que dissolve o aglutinante primário e deixa a peça com uma estrutura porosa, em preparação para o processo de sinterização. Projetado para reduzir emissões, o removedor não necessita de ventilação externa e é seguro para ser alocado em ambientes de engenharia. A destilação e a reciclagem automáticas do solvente eliminam a necessidade de troca entre cada ciclo.



Forno

Automatizado com controle de temperatura em malha fechada e dimensões que permitem sua passagem por portas, ele realiza sinterização com capacidade industrial em uma estrutura própria para ambientes de engenharia. O forno aquece as peças de forma uniforme até pouco abaixo de seu ponto de fusão, removendo o aglutinante secundário e fundindo as partículas metálicas até que atinjam densidades de 96-99,8%, sem as tensões residuais comuns em sistemas a laser.

Propriedades da impressora

Capacidade volumétrica

130 x p 20 x a 20 cm
(12 x 8 x 8 in)

Dimensões máximas da peça (pós encolhimento)

125,5 x p 17 x a 17 cm
(10 x 6,7 x 6,7 in)

Extrusores

Dois cabeças de
desacoplamento rápido

Altura de camada mínima

50 µm

Aquecimento

Base e área de construção
aquecidas

Plataforma

Software em nuvem Studio System™

Propriedades do Debinder

Solvente

Fluido de remoção próprio
da Desktop Metal

Gerenciamento de fluido

Destilação e reciclagem
automáticas

Área de impressão

174 x p 57 x a 102 cm
(29 x 23 x 40 in)

Gerenciamento de emissões

Baixos níveis de emissão; não
necessita de ventilação

Plataforma

Software em nuvem Studio System™

Propriedades do forno

Conexão de gás

2 cilindros de 900 L
acoplados

Área de impressão

1138 x p 75 x a 162 cm
(64 x 55 x 30 in)

Temperatura máxima

1400 °C (2552 °F)

Plataforma

Software em nuvem Studio System™